

UUSITTU ESITE SUUNNITTELIJOILLE PAINOSORVAUKSESTA

Painosorvaamalla valmistetaan ohutlevystä onttoja pyörähdyskappaleita.

Lähetimme jo viime syksynä tämän faksi-esitteen metallialan yrityksille. Esite oli tilanpuutteen vuoksi kovin suppea. Yritämme tässä täydentää sitä.

Yrityksemme on keskittynyt ohutlevyihin. Ainevahvuudet 0,6 – 3mm. Maksimihalkaisija 1200mm. Toleranssit muutamasta kymmistä muutamaa milliin riippuen tapauksesta.

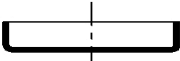

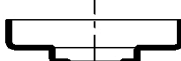

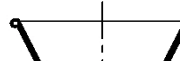
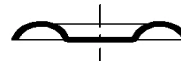

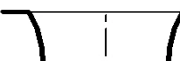
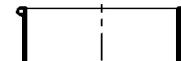
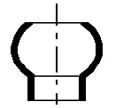


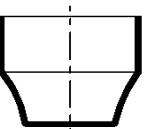
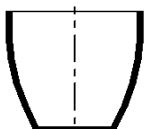
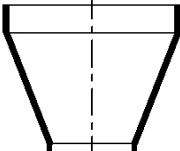
Hyvin painosorvattavia aineita ovat seostamaton alumiini, ”musta” tai sinkitty teräs sekä kupari.

Huonommin painosorvattavia aineita ovat seostetut alumiinit, ruostumattomat teräkset, messinki ja titaani.

Painosorvaus vaatii muotin jonka päälle levy rullalla painetaan. Muotti on teräksestä sorvattu ja kappaleen sisäpuolen muotoinen. Ruostumattomilla teräksillä muotti pitäisi vähintään pintakarkaista.

Teemme myös epäkeskopuristintöitä, syvävetoa, särmäystä, levytyökeskustöitä ja pistehitsausta.

Alla eräitä esimerkkejä ja suosituksia mitoitukseen

<u>1</u>  Helppo muoto	<u>2</u>  Sisäveto helppo lyhyenä (n.8mm). Pitkänä vaikeampi.	<u>3</u>  Ulospäin olevat kulmat ovat teräviä. Sisäänpäin olevat nurkat $R > 3\text{mm}$
<u>4</u>  Muoto ei ole hankala mutta vaatii kaksi työkalua ja kaksi työvaihetta	<u>5</u>  Ulkoreunan ”palte” vahvistaa ja pyöristää terävän ulkoreunan.	<u>6</u>  Muoto vaatii kaksi työkalua ja kaksi työvaihetta.
<u>7</u>  Helppo jos kärkikulma > 60 astetta. Terävämpikin onnistuu.	<u>8</u>  Pienemmän pään taivutus vaatii toisen työkalun ja työvaiheen.	<u>9</u>  Helppo jos korkeus alle puolet halkaisijasta.
<u>10</u>  Muoto vaatii purettavan muotin Työkalu ja osat ovat kalliita.	<u>11</u>  Puolipallo on suht. helppo. Ruostumaton tai messinki ovat tässä hankalia aineita.	<u>12</u>  Kalotti on helpompi kuin puolipallo. Reuna voidaan vahvistaa paltteella tai laipalla
<u>13</u>  Alapuolen trumpettimuoto on helppo. Pitkä yläosa hankalampi.	<u>14</u>  Muoto vaativa. Kärjessä pitäisi olla suoraa n. 25mm.	<u>15</u>  Kartio ok. jos lieriö-osat $< 8\text{mm}$.

Ystävällisin terveisin Tapio Hynninen tmj.

Painosorvaamo Painopojat
Puh. 03-546 3450 Fax. 03-546 3404
E-mail. painosorvaamo@painopojat.net

Metsovaarantie 1. 31720 Urjalankylä
Gsm. 040-526 5678
www.painopojat.net